

- + preprosta izbira orodja glede na obdelovanec
- + *einfache werkstoffbezogene Werkzeugauswahl*

- + optimalna geometrija orodja za popolne navoje
- + *optimale Werkzeug-Geometrien für perfekte Gewinde*

- + daljša obstojnost orodja
- + *höhere Werkzeugstandzeiten*

- + varnost postopka
- + *Prozesssicherheit*

- + znižanje stroškov s povečano proizvodnjo
- + *Kostensenkung durch Mehrleistung*

- + visoko kakovostni rezultati
- + *hochwertige Ergebnisse*

- + ugodne cene za visoko kakovost
- + *günstige Preise für hohe Qualität*

Specializirana orodja za doseganje optimalnih rezultatov. „Eden za vse“ ni dovolj.

Pri materialih kot na primer, nizko legirana ali na obrabo odporna jekla, dolgo stružni nerjavni materiali, siva litina / temprana litina, medenina, materiali z visoko vlečno ali nizko strižno trdnostjo, z uporabo standardnih orodji v skladu z geslom „eden za vse“, ne dosežemo zadostnih rezultatov. Tisti, ki delajo s posebnimi materiali in želijo da bi dobili optimalne rezultate v nekaj delovnih korakih, prisegajo na:

VÖLKEL strojne navojne svedre HSS-E z barvnimi obroči

Samo z optimalno prilagojenimi orodji glede na obdelovani material, boste dosegli zadovoljiv rezultat. Prednosti uporabe Völkel strojnih navojnih svedrov z barvnimi obroči:

- Optimalna geometrija orodja
- Visoka kakovost
- Velik razpon širine izbora (M, Mf, UNC, UNF, G (BSP)) in globina asortimana (M3 - M20)
- Razpoložljivost blaga preko 99%

TwinBox pakiranje - strojni navojni sveder z barvnim obročem in ustrezen spiralni sveder, pomenijo v praksi dodatno fleksibilnost pri delu. Z uporabo prav tako obdelovalnemu materialu prilagojenega spiralnega svedra, se kakovost vrezanega navoja dodatno poveča.

Lieber einmal richtig statt „Einer für alles“

Bei Werkstoffen wie zum Beispiel niedriglegierten oder verschleißfesten Stählen, langspanenden VA-Werkstoffen, Grauguss/ Sphäroguss, Messing, Werkstoffen mit hoher Zug- oder niedriger Scherfestigkeit bringen Standardwerkzeuge nach dem Motto „Einer für alles“ nur unzureichende Resultate. Wer mit besonderen Werkstoffen arbeitet und in wenigen Arbeitsschritten zum optimalen Ergebnis kommen will, der setzt auf:

VÖLKEL Farbring-Maschinengewindebohrer

Nur mit optimal auf den Werkstoff abgestimmten Werkzeugen erzielen Sie ein zufriedenstellendes Ergebnis. Mit den VÖLKEL Farbring-Maschinengewindebohrern profitieren Sie von

- optimalen Werkzeug-Geometrien
- hoher Qualität
- großer Sortimentsbreite (M, Mf, UNC, UNF, G (BSP)) und Sortimentstiefe (M3 - M20)
- Lagerverfügbarkeit von über 99%

TwinBoxen mit Farbring-Maschinengewindebohrer und dazu passendem Spiralbohrer bieten in der Praxis zusätzliche Anwendungsflexibilität. Durch den Einsatz der ebenfalls auf den zu bearbeitenden Werkstoff abgestimmten Spiralbohrer wird die Qualität des Gewindes zusätzlich erhöht.

z VÖLKEL strojnimi navojnimi svedri z barvnimi obroči
 mit VÖLKEL Farbring-Maschinengewindebohrern

Material Werkstoff	● Obroč Ring	● Obroč Ring	○ Obroč Ring	● Obroč Ring	● Obroč Ring	● Obroč Ring	● Obroč Ring	Mazivo* Schmier- mittel*	Rezalna hitrost Schnittgeschwindigkeit m/min.
Nelegirana in nizko legirana jekla, kratki ostružki Stähle unlegiert und niedriglegiert, kurzspanend	●							S/E	10-20
Neabrazivni materiali, kratki ostružki Werkstoffe gut zerspanbar, kurzspanend	●							S/E	6-15
Toplotno odporna jekla, dolgi ostružki Stähle hitzebeständig, langspanend			○					S	4- 8
Toplotno odporna jekla, kratki ostružki Stähle hitzebeständig, kurzspanend		●						S	4- 8
Cementirana in toplotno obdelana jekla, kratki ostružki Stähle, Einsatz- und Vergütungs-, kurzspanend		●						S	4- 8
Orodna jekla do 1200 N/mm ² Stahl, Werkzeugstähle bis 1200 N/mm ²		●						S	2- 5
Orodna jekla nad 1200 N/mm ² Stahl, Werkzeugstähle über 1200 N/mm ²					●			S	2- 5
Nerjaveča jekla, kratki ostružki Stähle rostfrei, kurzspanend		●						S	5-10
Nerjaveča jekla, dolgi ostružki Stähle rostfrei, langspanend			○					S	5-10
Siva litina Guß, Grau-				●				P/T	6-20
Nodularne litine Guß, Sphäro-		●						P/T	6-20
Temprane litine Guß, Temper-	●							E	6-12
Medenina, kratki ostružki Messing, kurzspanend		●		●			●	E	20-30
Medenina, dolgi ostružki Messing, langspanend	●							S/E	10-15
Bron, kratki ostružki Bronze, kurzspanend		●		●				S/E	6-15
Bron, dolgi ostružki Bronze, langspanend	●							S/E	6-15
Bakrene zlitine Kupfer	●							S/E	10-15
Aluminijeve zlitine, kratki ostružki Alu, kurzspanend		●						S/E	15-30
Aluminijeve zlitine, dolgi ostružki Alu, langspanend	●					●		E	10-20
Cinkove zlitine Zinklegierungen	●							S/E	10-15
Magnezijeve zlitine Magnesiumlegierungen	●	●						E/T	10-20
Titan, kratki ostružki Titan, kurzspanend		●						S	3- 4
Titan, dolgi ostružki Titan, langspanend			○					S	3- 4
Plastične mase, termoplasti Kunststoffe, Thermoplaste	●							E/T	5-15
Plastične mase, duroplasti Kunststoffe, Duroplaste				●	●			T	5-15

*S = rezilno olje/Schneidöl E = emulzija/Emulsion P = petrolej/Petroleum T = suho/Trocken

Še fleksibilnejši ste z TwinBox pakiranjmi ali barvnimi kompleti
 Und noch flexibler sind Sie mit der TwinBox oder den Farbring-Sätzen

